



## RÉFRIGÉRATEUR ENCASTRABLE RB3B250SEWE1

- Capacité de 252L
- Froid Ventilé No Frost MultiAirFlow
- Tiroir légumes antibactérien
- Moteur Inverter/Classe E
- ConvertActive : zone convertible  $-24/+3^{\circ}\text{C}$
- Dual Tech Cooling, pas de mélange d'odeur
- Connectivité Wifi ConnectLife





## VOLUME NET

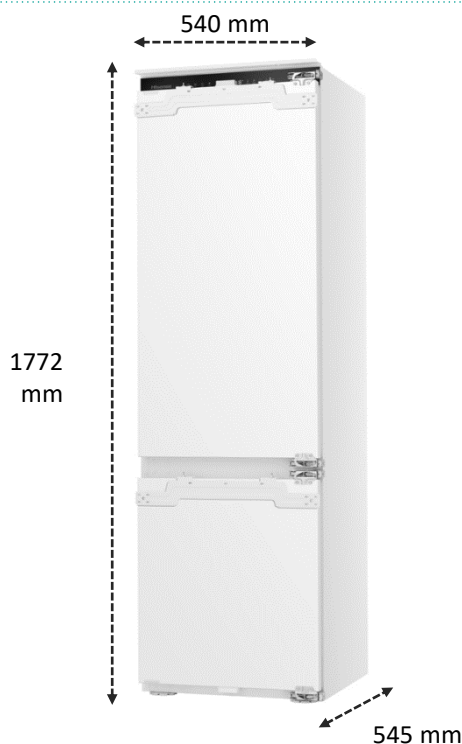
Total	252 L
Réfrigérateur	176 L
Congélateur	76 L

## CARACTERISTIQUES

Catégorie	Réfrigérateur combiné
Type	Encastrable
Couleur	Porte blanche / rajouter porte meuble dessus
Technologie réfrigérateur	Ventilé (no frost): sans givre
Technologie congélateur	Ventilé (no frost): sans givre
Panneau de contrôle	Contrôle LED tactile sous verre
Type d'éclairage	LED Eclairage Progressif (plafonnier)
Multi Air flow	Oui
Dual Tech Cooling	Oui
MetalTechCooling	Non
ConvertActive Réfrigérateur/ Congélateur	Oui (de -24° C à +3° C)
Mode Eco	Oui
Mode congélation rapide	Oui
Mode réfrigération rapide	Oui
Alarme	Oui (porte ouverte)
Inversion de portes possible	Oui
Moteur Inverter	Oui
Type de fixations	Glissières

## CONGELATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de tiroirs	3
ConvertActive Réfrigérateur/ Congélateur	Oui (de -24° C à +3° C)



## REFRIGERATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de clayettes	2
Clayettes en verre	Oui
Clayette porte bouteilles	Oui – étagère dédiée
Tiroir zone fraîcheur	1
Tiroir fruits/légumes humidité contrôlée	1 – traité antibactérien

## PERFORMANCE

Classe énergétique	E
Consommation (kWh/an)	235
Classe climatique	SN, N, ST, T
Niveau sonore dB(A)	35
Classe sonore	B
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie (en cas de coupure de courant)	14

## SPECIFICITES TECHNIQUES

Référence	RB3B250SEWE1
EAN	6921727082534
Dimension du carton (L*P*H, en mm)	585 * 585 * 1878
Dimension du produit hors poignée (L*P*H, en mm)	540 * 545 * 1772
Dimension niche d'encastrement standard (L*P*H, en mm)	560 * 550 * 1776
Poids (kg) Produit	57 Kg
Poids (kg) Produit + carton	61 Kg

