

Congélateur horizontal

WH2111

UN CONGÉLATEUR DE 204 LITRES, DOTÉ D'UN THERMOSTAT ELECTRONIQUE ET DISPOSANT DES ÉQUIPEMENTS ESSENTIELS POUR VOTRE UTILISATION QUOTIDIENNE



LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	224
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,61
Classe d'efficacité énergétique **	A+
Niveau sonore dB(A) **	41
Volume utile total (en litres)**	204
EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (10-43°C)
Alarme porte ouverte	-
Poignée	-
Pieds fixes	2
Roulettes	2
Serrure	-
Portes réversibles	-
CONGÉLATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	204
Electronique 6ème Sens	-
Stop Frost	-
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	1
Calendrier de conservation	OUI
Eclairage intérieur	-
Couvercle auto-compensé	OUI
Bonde de dégivrage en façade	OUI
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant de congélation rapide (jaune)	-
Voyant marche/arrêt	OUI
Voyant de remontée en température (rouge)	OUI
Fonction Eco	OUI
Bac à glaçons	-
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	15
Autonomie en cas de coupure de courant	36
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	29,4/30,5
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	86,5 x 80,6 x 64,2
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	89 x 82 x 72
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060



Des roulettes facilitent le déplacement de votre appareil



Référence	12 NC	EAN
WH2111	854907096040	8003437166754