



## Congélateur horizontal

WH311

**La garantie d'une conservation optimale de vos aliments, 315 L de rangement, un aménagement intérieur modulable et des équipements astucieux qui faciliteront son utilisation**



Un thermostat intelligent qui détecte et corrige automatiquement les variations de température pour une meilleure conservation des aliments



La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture



Votre congélateur résiste à des températures extérieures basses allant jusqu'à -15°C, parfaitement adapté pour votre garage ou votre cave.



LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	237
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,649
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	315
EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (10-43°C)
Poignée	OUI
Pieds fixes	2
Roulettes	2
Serrure	OUI
CONGÉLATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	315
Electronique 6ème Sens	OUI
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	2
Fonction congélation rapide	OUI
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	15
Résistance température extérieur jusqu'à -15°C	OUI
Autonomie en cas de coupure de courant	38
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	42/43,5
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	91,6 x 118 x 69,8
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	96,2 x 121,2 x 74,9
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017

Référence	12 NC	EAN
WH311	859991702910	8003437168338

