

FAB28LCR6



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	100 - 160
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur statique
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709342968



Esthétique

Esthétique	Années 50	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Crème	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Brillant	Couleur des parois latérales	Crème
Design	Bombé	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Couleur de la poignée	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur

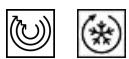


Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Nombre de lampes	2
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	1	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité	Oui	Turbine	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

Caractéristiques congélateur

Compartiment interne congélation	Oui
---	-----

Autres caractéristiques techniques



Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	35 g
Agent d'expansion pour mousse isolantes	Cyclopentane

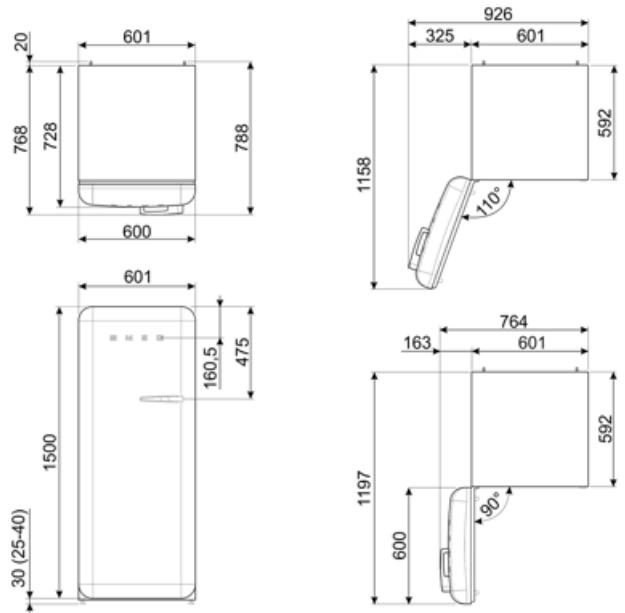
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	104 kWh/a	Niveau sonore	35 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	C	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	4 étoiles - Capacité de congélation	2.6 Kg/24h
Volume net total	270 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	26 l	EEI	64 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	244 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	90 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	1 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm



Symbols glossary



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Classe énergétique C



Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Benefit (TT)

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)