

EN TOUTE SIMPLICITÉ



TOTAL NO FROST CIRCLE+

La technologie TOTAL NO FROST CIRCLE + garantie une température et un taux d'humidité homogènes et ceci grâce à une diffusion d'air froid enveloppant.



SKY LED

L'éclairage LED offre une meilleure visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en réduisant la consommation d'énergie.



POIGNEE INTEGREE

Poignée ergonomique pour s'intégrer facilement dans votre cuisine et permettre une meilleure prise en main.



JOINT AMOVIBLE

Pour vous garantir un nettoyage facile et un meilleur entretien.

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ CANDY CNCQ2T518EB

- Froid Total No Frost Circle Fresh
- Dimensions nettes 182,5 x 54,5 x 60,2 cm
- Capacité nette totale 280 litres
- Niveau sonore 37 dB
- Classe énergétique E
- Interface de contrôle électronique
- Poignées intégrées
- Couleur Noir



READY TO LIVE
Avec Candy, soyez prêt à vivre pleinement

Généralités

Type	Combiné
Type de froid	Total No Frost Circle Fresh
Capacité nette totale (litres)	280
Couleur	Noir

Caractéristiques

Type de commande	Électronique
Panneau de contrôle	Intégré
Indicateur de température	Oui
Connectivité	Non
Type de compresseur	Standard
Distributeur d'eau	Non
Type de distributeur	-
Livré avec filtre à eau et kit d'installatior	-
Porte réversible	Oui

Compartiment Réfrigération

Capacité réfrigérateur net (litres)	197
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Sky LED
Nombre de clayettes	4
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	4
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Non
Fonction ECO	Non
Fonction Holiday	Non
Bac à fruits et légumes	0
Tiroir 0-3°C	Oui
Coolbox	Non

Compartiment Congélation

Capacité congélateur net (litres)	82
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Automatique
Balconnets contre porte congél.	-
Clayettes	Non
Type de poignées congélateur	Intégrée
Tiroirs de congélation	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	3(2+1 easy access tray)
Fonction super congélation	Non
Pouvoir de congélation (kg/24h)	4
Autonomie en cas de panne (h)	11

Performances

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	37
Classe climatique	SN-N-ST-T
Etendue de la température	2-8°C/-16<-22°C
Conso. d'énergie (kWh/an)	237
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement

Support à oeufs	Non
Support bouteilles	Oui
Bac à glaçons	Non
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	220
Joint amovible	Oui

Dimensions

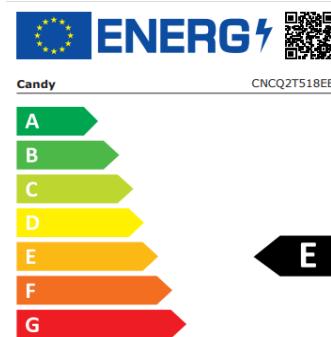
Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	182,5 x 54,5 x 60,2
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	189,7 x 58,4 x 65,2
Prof. porte sans poignées (cm)	60,2
Prof. porte ouverte (cm)	TBC
Débord des portes (cm)	TBC
Poids net/brut (kg)	55 / 60

Accessoires Care+ Protect

Absorbeur d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et congél.	35602114

Spécification technique

Code article	34005819
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84182199
Quantité par container	97
Code EAN	8059019095974



237 kWh/annum



82 L



197 L



38 dB

ABCD

2019/01/01